

ムーンショット型研究開発事業 目標6

「2050年までに、経済・産業・安全保障を飛躍的に発展させる誤り耐性型汎用量子コンピュータを実現」 **公開シンポジウム2024** 2024年3月27日



橫浜国立大学、東京大学、東京医歯大、産業技術総合研究所、 物質·材料研究機構、量子科学技術研究開発機構、情報通信研究機構 他

MENGI 体制・目標 研究概要 研究計画 研究進捗





ムーンショット目標6



3年目(2023),5年目(2025)及び10年目(2030)のマイルストーン





量子コンピュータ間の光接続



富士通「富岳」

光接続

分散処理

理研HP: www.riken.jp/pr/news/2021/20210309_2/index.html

超伝導量子コンピューター

(IBM, Microsoft, AWS:光接続)

IBM HP: newsroom.ibm.com/2023-05-21-IBM-Launches-100-Million-Partnership-with-Global-Universities-to-

Develop-Novel-Technologies-Towards-a-100,000-Qubit-

100,000-qubit quantum-centric supercomputer

Quantum-Centric-Supercomputer

2033





分散処理型量子コンピュータ

光接続することで分散処理された誤り耐性型汎用量子コンピュータを実現



量子もつれ交換用の量子ビット





・様々な量子メディア
 の間で量子変換

本**Pj**の目的:
 光子と超伝導量子を
 量子接続

・電子だけでなく 励起子・スピン・音子 が重要な役割を果たす





マイクロ波帯 (~10GHz) 光子 から可視帯 (~500THz) 光子への 量子周波数変換器

既存のEO・AO 変調器は 強いポンプ光で熱雑音が発生

マクロな共振器(EO/AO共振器)で ポンプ光を低減し熱雑音抑制 音波(機械振動)と光波の微小共振器

オプトメカニカル結晶で ポンプ光をさらに低減



ダイヤモンドオプトメカニカル結晶







Siはキャリア周波数5GHz で熱雑音が1光子程度

熱雑音光子の温度依存性





ダイヤモンドオプトメカニカル結晶の先行例



研究開発計画

	_{12月} 2021(席3) _{11月}	2022(R4)	2023	39 B(R5)	<mark>₽</mark> 2(<mark>024(R6)</mark>	2025(R7) <mark>5年</mark>
実訂	量子メモリ要素機能 原理実証	ピエゾ効果を利用し スピン操作	た 音 量	子-スピン-ナ 子メディア3	七子 変換	超伝導量子ビッ 接続準備	ト 超伝導量子ビット 接続テスト
素子技術	素子設計 シミュレーション 装置開発	光結合回路設計	光結合	回路試作	光統	吉合回路作製	3次元
		フォトニック結晶試作 フォノニック結晶設計	フォトニッ? 結晶同-	⊅/フォノニック −構造試作	オプ	ダイヤモンド トメカニカル結晶	
		ピエゾ弾性波 共振器試作	ピエゾマ 大振	マイクロ波 器試作	共振器試作		_ ハイブリッド 実装
		マイクロ波共振器 試作	マイクロ 作製(調	」波共振器 整機能付)	マイ 作	クロ波共振器 製(高周波化)	<mark>ダイヤモンド</mark> 米結合回路
		マイクロ波制御回路 設計	マイクロ 試作(20	波制御回路)mK動作)	マイク 作製	7 ロ波制御回路 (20mK動作)	マイクロ波共振器 マイクロ波制御回路
		転写プリンティングテスト		転写プリ	ンティン	ング技術開発	
基盤技術	ダイヤモンド精密微細加工技術開発			ダイヤモンド微細加工均一化・低ダメージ化			
	ダイヤモンド精密イオン注入技術開発			ダイヤモンド単一イオン注入・低ダメージ化			
	ダイヤモンド高純度結晶成長技術開発			ダイヤモンド量子結晶高機能化・ <mark>低ダメージ化</mark>			
	量子インターフェース基礎理論開発			量子イン	ターフ	ェース高効率化・	高機能化理論開発

3年目(2023年度)の各項目の進捗状況

- 項目1ダイヤモンド量子メモリ
 【マイルストーン】量子もつれ光源、誤り耐性万能量子ゲート操作、量子もつれ測定技術の開発、
 レーザー照射ダイヤモンド色中心生成
 【目標設定の理由】
- 【検証方法・評価方法】 量子もつれ光源90%以上の忠実度 → 達成(98%) MS6NW目標に掲げられ 量子ゲート操作99.7%以上の忠実度 → 達成(99.97%) 完全ベル測定90%以上の忠実度 → 達成(90%) レーザー照射による単一NV中心生成 → 達成 ンターフェースの構成要 ピェゾ効果を利用したNVスピン操作 → 達成 素として不可欠。
- ・項目2オプトメカニカル結晶共振器

 【マイルストーン】オプトメカニカル結晶の構造詳細設計、試作・評価
 【検証方法・評価方法】フォトニック/フォノニック結晶試作
 →達成
 NV中心劣化が顕著でないことを確認する評価
 →達成
 ダイヤモンドOMCと光ファイバー結合回路試作
 →達成
 転写プリンティングの基盤技術開発
- ・項目3 ピエゾマイクロ波共振器
 【マイルストーン】ピエゾマイクロ波共振器構造詳細設計、試作・評価
 【検証方法・評価方法】 ピエゾマイクロ波共振器の試作・評価 →違成
 音子-スピン-光子間の量子メディア変換→違成
 5 K動作量子制御電子集積回路設計 →違成

MS6NW目標に掲げられ た<u>量子インターフェース</u> のコア技術となるダイヤ モンドオプトメカニカル 結晶の開発。

MS6NW目標に掲げられ た<u>量子インターフェース</u> のコア技術となるピエゾ マイクロ波共振の開発。











ダイヤモンドオプトメカニカル結晶



ダイヤモンドピエゾ共振器







M. Yamamoto, H. Kurokawa, S. Fujii, T. Makino, H. Kato, and H. Kosaka, J. Appl. Phys. 134, 215104 (2023). 21

新規NV中心(中性電荷NV⁰)の量子操作



量子インターフェースの効率見積もり

量子IFの変換効率が従来より2桁以上向上し~50%が可能



 $H = \omega_{mw}a^{\dagger}a + \omega_{m}b^{\dagger}b + \omega_{e}\sigma_{e}^{+}\sigma_{e} + g_{mw-m}(a_{mw}^{\dagger}b_{m} + a_{mw}^{-}b_{m}^{\dagger}) + g_{m-e}(b_{m}^{+}\sigma_{e} + b_{m}\sigma_{e}^{+})$

H. Kurokawa, M. Yamamoto, Y. Sekiguchi, and H. Kosaka, Phys. Rev. Applied, 18, 064039 (2022) B. Kim, H. Kurokawa, K. Sakai, K. Koshino, H. Kosaka, and M. Nomura, Phys. Rev. Applied, 20, 044037 (2023)









B. Kim, HK et al., PRApplied 20, 044037 (2023). ダイヤモンドオプトメカの設計→効率15%





レーザ冷却イオンビームの開発





フォトニック結晶実装用SiN導波路基板の試作



CLK(Feeding-JTL)

<u>極低温動作マイクロ波パルス生成回路の試作</u>

量子情報研究センター(QIC)

日本最強のナノテク集団が結集! 国内外の大学、国研、民間企業が集合した国際的研究組織



量子情報研究センター (YNU国際ネットワークハブ認定)

